

**PRODUCT SHEET**

DRENAJE - La unidad incorpora un depósito de drenaje integrado que recoge las gotas de agua que caen de las manos de los usuarios. Al ser extraíble, el depósito puede vaciarse y limpiarse fácilmente, para evitar desbordamientos, moho y malos olores.

- : 1
- : 360 x 685 x 285 mm
- : 10 kg